

电池储能技术检测部  
委托测试技术协议

编号: SY8-2022-052

委托书编号: CEPRI-SY8-2022-052

1. 协议双方

委托方  
签字

张永森 2022年5月11日

检测方  
签字

张永森 2022年5月16日

2. 样品信息

项目	参数	项目	参数
名称	无线充电系统	型号	NC-WPT-V1-3
磁耦合器额定输出功率	3kW	额定输入电压	380VAC /50Hz

3. 技术内容

检测项目 1 电磁场测试

技术要求

检测方法:

(1) 设置初始偏移量及机械气隙/离地间隙均为最大值;

(2) 对车前、车后、车左和车右四个测试区域均应进行电磁场测试,测试点虚拟面与车体前部、后部、左侧、右侧表面的水平距离为 20cm,高度范围从地面至车体顶部,虚拟面上高度范围为地面上方 70cm 及以下的区域,即虚拟区域 I,虚拟面上高度范围为地面上方 70cm 以上至车顶高度之间的区域,即虚拟区域 II,距离车体表面的 20cm 间距是从车体边缘最突出的部分开始测试,后视镜除外,场强探头的中心应处于测试点虚拟面上;

(3) 对各测试点进行电场强度测试,记录测试值并标记出测得的最大值;

(4) 对各测试点进行磁感应强度或磁场强度测试,记录测试值并标记出测得的最大值;

(5) 调节座椅前后和上下为可调范围的中央位置,座椅靠背倾斜角度为  $15^{\circ} \pm 3^{\circ}$ ,测试头部、胸部、坐垫处和脚部,测试位置为桌椅表面上方垂直距离 10cm,平行于座椅表面移动测试设备扫描测得最大值;

(6) 对各测试点进行电场强度测试,记录测试值并标记出测得的最大值;

(7) 对各测试点进行磁感应强度或磁场强度测试,记录测试值并标记出测得的最大值;

(8) 设置零偏移量或中间机械气隙/离地间隙;

(9) 重复步骤(2)至步骤(8);

电磁场测试记录表格参见 GB38775.4-2020 附录 A.表 A.3 为偏移量和机械气隙的最小组合系列。如果测试数据高于限值的 50%,则应增加偏移量和机械气隙的组合,获得最大场强值。

(10) 对车载功率组件表面进行电场强度和磁感应强度或磁场强度测试,对非车载功率组件表面上方垂直距离 20cm、平行于组件表面移动测试设备扫描测试,测得的最大读数。

接下页

委托方签字

张永森

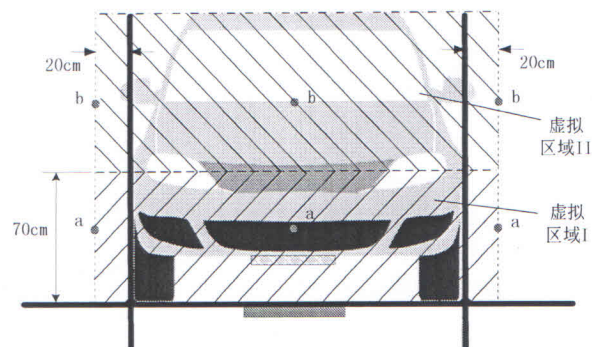


图1 原、副边设备偏移示意图

表1 偏移范围

坐标	偏移范围/mm
X	-75 ~ 75
Y	-100 ~ 100

表2 离地间隙

类型	离地间隙 (mm)
Z2	140~210

注：离地间隙即副边设备下表面距地面的距离。

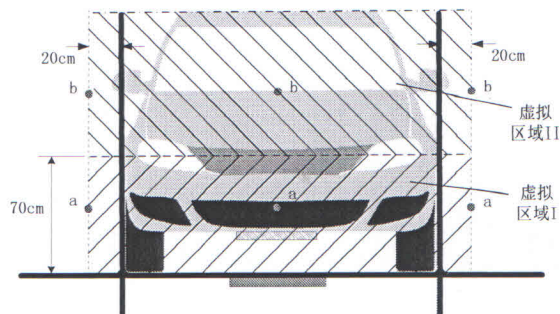


图2 测试点示例（正视图）

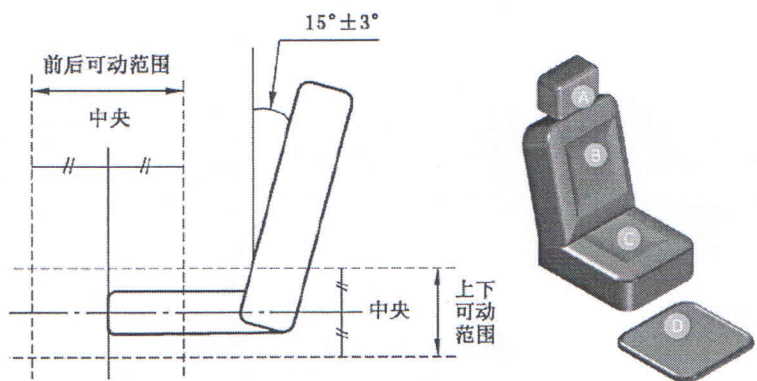


图3 座椅位置及测试点位置示意图

补充说明

离地间隙按照 Z2 类型，范围为 140mm~210mm。

委托方签字：皮xx